

Manual
de ejecución
de fábricas
de ladrillo
para revestir



Ejecución de los alicatados

Publicación realizada con la subvención concedida
por la Consejería de Ordenación del Territorio y Vivienda.
Dirección General de la Vivienda de la Junta de Comunidades de Castilla La Mancha.
Expediente: AD/DGV/1/10

Este manual ha sido elaborado de forma conjunta por Hispalyt,
Asociación Española de Fabricantes de Ladrillos y Tejas de Arcilla Cocida
y el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja, CSIC, con la participación
y supervisión de:

Hispalyt, Asociación Española de Fabricantes de Ladrillos y Tejas de Arcilla Cocida
Elena Santiago Monedero, *Secretaria General*

Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja, CSIC
José Antonio Tenorio Ríos, *Responsable de la Unidad de Calidad en la Construcción*

Esta publicación corresponde a una edición revisada en abril 2012 de parte de los contenidos del Manual de ejecución de
fabricas para revestir publicado por Hispalyt en diciembre de 2011

Diseño:
Juan Carlos Mateos

Producción Gráfica:
Gráficas ANFEX, S.L.
Gabriel Gómez, 3. 28044 MADRID. Tel 91 508 77 86

Edita:
Asociación Regional de Fabricantes de Tejas y Ladrillos de Castilla La Mancha
Río Cabriel, s/n. 45007 TOLEDO. Tel 925 234 236

Depósito legal:
M-46.277-2011

Los datos incluidos en el presente documento ilustran el estado de la técnica en el momento de su publicación.
No puede, por tanto, excluirse la posibilidad de que contenga inexactitudes. Los autores declinan toda responsabilidad que pudiera derivarse de daños que pudieran llegar a
producirse por la utilización de estas soluciones constructivas.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de la obra por cualquier procedimiento sin la autorización previa de los autores.

Autores

Hispalyt, Asociación Española de Fabricantes de Ladrillos y Tejas de Arcilla Cocida
Ana Ribas Sangüesa, *Departamento Técnico*
Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja, CSIC
Pilar Linares Alemparte, *Técnico de la Unidad de Calidad en la Construcción*
Virginia Sánchez Ramos, *Técnico de la Unidad de Calidad en la Construcción*

Entidades colaboradoras

ETS Ingeniería de Edificación (UPM)
Mariano González Cortina
Antonio Rodríguez Sánchez
Fundación Laboral de la Construcción (FLC). Consejo Territorial de Madrid
Benito Sierra Gallego
Asociación Nacional de Fabricantes de Mortero (AFAM)
Victoria Pulido Quesada
Asociación Técnica y Empresarial del Yeso (ATEDY), Sección de Fabricantes de Productos en Polvo
Enrique Servando Beléndez de Castro
Asociación Nacional de Fabricantes de Materiales Aislantes (ANDIMAT)
Asociación Española de Fabricantes de Azulejos y Pavimentos Cerámicos (ASCER)
Asociación Profesional de Alicatadores/Soladores (PROALSO)
TECNALIA (*)

Colaboradores

Elena Gracia Iguacel, *Departamento Técnico de Hispalyt*
Víctor Sastre Álvarez, *Departamento Técnico de Hispalyt*
Javier Rodríguez Márquez
Juan Antonio Cuenca Parra
Alberto Esteban González (*)
Giovanni Muzio (*)

Gráficos y detalles técnicos

Olivé Sauret Arquitectura
Arquimia Oficina Técnica (apartados *Herramientas y Preparación de Materiales*)
Gonzalo Used Plaza
Joaquín Hidalgo Sánchez
Hispalyt, Asociación Española de Fabricantes de Ladrillos y Tejas de Arcilla Cocida
Ana Ribas Sangüesa

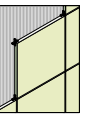
Coordinación

Coordinación técnica:
Ana Ribas Sangüesa, *Departamento Técnico de Hispalyt*
Coordinación editorial:
Olga Muñoz Bodoque, *Departamento de Comunicación de Hispalyt*
Revisión de contenidos:
Cristina Bújez Fernández, *Departamento de Comunicación de Hispalyt*
Cristina Hernández Huerta, *Departamento de Comunicación de Hispalyt*
Olga Muñoz Bodoque, *Departamento de Comunicación de Hispalyt*

(*) Colaboración en el diseño de sistema constructivo Silensis para la mejora de sus prestaciones acústicas.

Índice

1. TIPOS DE PROCESOS DE EJECUCIÓN DE LOS ALICATADOS.....	3
2. PREPARACIÓN DEL SOPORTE.....	7
3. COLOCACIÓN DE LAS PIEZAS	9
4. REJUNTADO Y LIMPIEZA	15
5. DESCONEXIÓN DEL ALICATADO EN LA ZONA DE LAS BANDAS ELÁSTICAS.....	17



7

En este manual sólo se recogen unas recomendaciones generales para la correcta ejecución de los alicatados. Para una información más detallada, se recomienda consultar los manuales de formación desarrollados por Proalso, Asociación Profesional de Alicatadores/Soldadores, sobre los que se fundamentan los contenidos para la obtención del Carnet Profesional Alicatador Soldador tanto en Aplicaciones Convencionales como en Aplicaciones Especiales.

1. TIPOS DE PROCESOS DE EJECUCIÓN DE LOS ALICATADOS

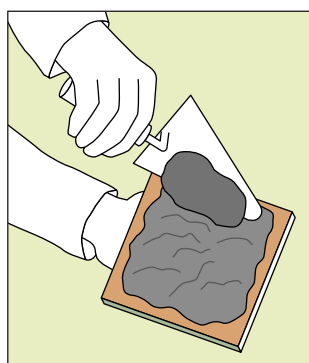
Las piezas se pueden colocar en capa gruesa (10-20 mm) o en capa fina (3-6 mm). La fijación mediante capa gruesa sólo se puede realizar con baldosas de tamaño menor o igual a 900 cm² o de 30x30 cm, mientras que la fijación mediante capa fina se puede realizar con cualquier tamaño de baldosa.

Algunos fabricantes han desarrollado adhesivos especiales para capa media que permiten aumentar la tolerancia de los adhesivos para capa fina.

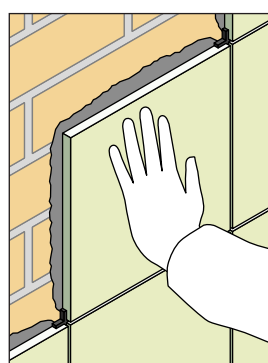
Colocación en capa gruesa

La colocación en capa gruesa es la más antigua y tradicional, siendo todavía muy utilizada.

La colocación en capa gruesa consiste en colocar las baldosas directamente sobre la fábrica mediante la aplicación de mortero de cemento y/o cal con dosificaciones variables sobre el reverso de la baldosa.



Aplicación de pasta de agarre en el reverso de la pieza.

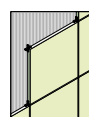


Colocación de la pieza en la fábrica.

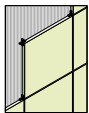
Figura 1. Ejecución del alicatado en capa gruesa aplicando una capa continua de pasta de agarre en el reverso de la baldosa.

La aplicación de pasta de agarre en el reverso de la baldosa debe ser abundante, asegurándose que una vez colocada la pieza, toda la superficie de la baldosa queda unida al soporte mediante una capa continua de pasta de agarre.

Si la ejecución se realizara incorrectamente y quedaran zonas huecas, sin pasta de agarre entre la superficie de la baldosa y el soporte, no se garantizaría la suficiente adherencia de la baldosa al soporte y se podrían producir desprendimientos y roturas de las mismas.



7



7

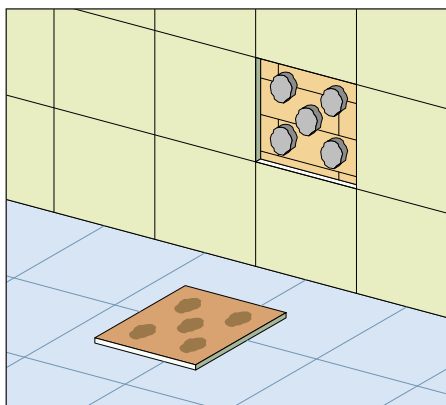


Figura 2. Ejecución incorrecta del alicatado en capa gruesa aplicando toques de pasta de agarre en el reverso de las piezas.

Si bien la ejecución del alicatado en capa gruesa permite compensar mayores defectos de planeidad del soporte que la ejecución del alicatado en capa fina, tiene desventajas con respecto a esta última, puesto que permite una menor adaptación a las deformaciones del soporte y proporciona una menor adherencia de las baldosas al mismo.

Colocación en capa fina

La colocación en capa fina es el sistema de uso más reciente. Es un sistema apto para todo tipo de baldosas y todo tipo de soportes.

La colocación en capa fina se realiza aplicando una capa de entre 3-6 mm de un material de agarre sobre la pared.

En general, en la ejecución del alicatado en capa fina, antes de la colocación de las baldosas es necesario aplicar una capa de regularización sobre el soporte consistente habitualmente en un enfoscado, aunque también puede consistir en un guarnecido de yeso, siempre y cuando se empleen pastas adhesivas adecuadas para ese tipo de soporte. Para poder ejecutar el alicatado en capa fina sin aplicar previamente una capa de regularización, es necesario que el soporte tenga la planeidad adecuada, no existiendo un desnivel superior a 3 mm entre dos puntos cualesquiera de la pared medida con una regla de 2 m. Sólo en el caso de las fábricas de piezas de ladrillo hueco gran formato y de paneles prefabricados de cerámica y yeso, por tratarse de fábricas de gran planeidad, no suele ser necesaria la aplicación de una capa de regularización.

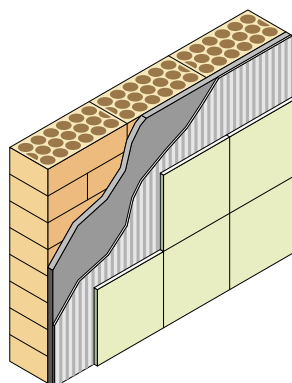
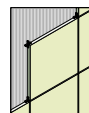


Figura 3. Proceso de ejecución del alicatado en capa fina CON capa de regularización sobre el soporte. Ejemplo de ejecución del alicatado en capa fina en una fábrica de ladrillo perforado. 1. Aplicación de la capa de regularización sobre la fábrica de ladrillo perforado. 2. Aplicación de una capa fina de material de agarre sobre la capa de regularización previamente aplicada. 3. Colocación de las baldosas.



7

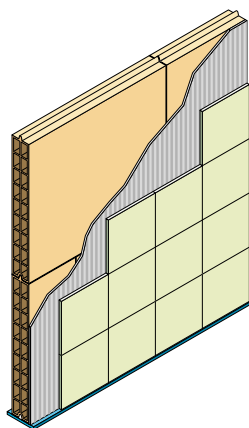


Figura 4. Proceso de ejecución del alicatado en capa fina SIN capa de regularización sobre el soporte. Ejemplo de ejecución del alicatado en capa fina en una fábrica de ladrillo hueco gran formato. 1. Aplicación de una capa fina de material de agarre sobre la fábrica de ladrillo hueco gran formato. 2. Colocación de las baldosas.

Tipos de materiales de agarre

Para la ejecución del alicatado en capa fina se puede emplear como material de agarre cualquiera de los siguientes materiales:

- Morteros cola o adhesivos cementosos peinados con llana dentada.

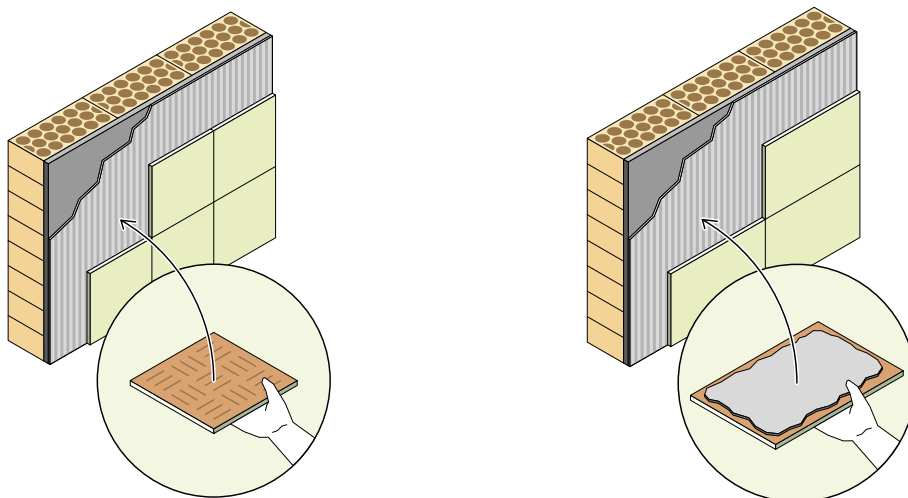
En aquellos casos en los que la fábrica a alicatar presente pasta de yeso (como por ejemplo, fábricas de ladrillo hueco gran formato o paneles prefabricados de cerámica y yeso), se deben emplear morteros cola compatibles con el yeso.

- Pastas adhesivas o adhesivos en dispersión.
- Adhesivos de resinas reactivas.

Modos de aplicación del material de agarre

El material de agarre se puede aplicar mediante:

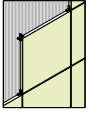
- Encolado simple, es decir, extendiendo el material de agarre con llana dentada sólo sobre el soporte (con o sin capa de regularización).
- Doble encolado, es decir, extendiendo el material de agarre con llana dentada sobre el soporte y con la parte lisa de la llana por el reverso de la baldosa. El espesor final del material de agarre no superará el máximo recomendado. Se emplea con baldosas de dimensiones superiores a 900 cm², o con relieves acusados en el reverso y en recubrimientos exteriores.



Colocación de la baldosa mediante encolado simple: aplicación de material de agarre con llana dentada sólo sobre el soporte.

Colocación de la baldosa mediante encolado doble: aplicación de material de agarre con llana dentada sobre el soporte y con la parte lisa de la llana sobre el reverso de la baldosa.

Figura 5. Encolado simple y doble.



La aplicación del material de agarre con llana dentada para el alicatado de las paredes se realizará con los surcos en vertical, es decir, perpendiculares a la línea de encuentro de la fábrica con los forjados. De este modo, se dificulta el deslizamiento hacia abajo de la baldosa por su propio peso una vez colocada.

Cuando el alicatado se realice en exteriores o en lugares que puedan tener presencia de agua o humedad, el material de agarre para la colocación de la última hilada de baldosas situada en la cima de la pared, se aplicará con los surcos en horizontal. De este modo, se impide que el agua que pudiera penetrar por detrás de la baldosa pueda discurrir y extenderse a toda la pared.

7

2. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Previamente a la ejecución del alicatado, se debe comprobar que el soporte, con o sin capa de regularización, cumple las condiciones adecuadas en cuanto a limpieza, planeidad, resistencia, porosidad, dureza, estabilidad y humedad.

Cuando el alicatado se vaya a ejecutar en capa gruesa o en capa fina sin aplicación de una capa de regularización previa, deberá verificarse que la fábrica sobre la que se va a alicatar cumple las condiciones establecidas a continuación.

Cuando el alicatado se vaya a ejecutar en capa fina aplicando una capa de regularización sobre el soporte, deberá verificarse que dicha capa de regularización cumple las condiciones establecidas a continuación.

Limpieza

El soporte debe estar limpio, libre de polvo, de rebabas de pasta de agarre, y de cualquier suciedad que pueda perjudicar a la adherencia del adhesivo al soporte, y por tanto a la durabilidad del mismo.

Planeidad

El soporte debe tener la planeidad adecuada.

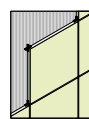
Para comprobar la planeidad, se apoya una regla de 2 m de longitud sobre la pared y se mide el desnivel existente entre la regla y el soporte.

El desnivel máximo entre dos puntos cualesquiera de la pared no deberá superar los 3 mm. Si se supera ese desnivel, deberá aplicarse una capa de regularización sobre el soporte o, en su defecto, ejecutarse el alicatado en capa gruesa.

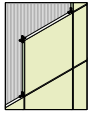
Porosidad

El soporte debe tener una absorción adecuada.

Para comprobar la absorción, se moja ligeramente el soporte con agua.



7



Si el agua es absorbida en menos de 1 minuto, se considerará excesivamente poroso y deberá humedecerse con una esponja o rodillo antes de la ejecución del alicatado, o incluso, en función del caso, tratarse con una imprimación tapa poros, según las especificaciones del fabricante de las piezas.

Si el agua resbala sin empapararlo, el soporte no es absorbente, y se necesitará aplicar una imprimación de adherencia.

Dureza

La dureza se verifica rayando con un punzón o clavo en diferentes puntos.

El soporte es suficientemente duro si la rayadura es superficial.

Si el soporte no es suficientemente duro, debe eliminarse hasta llegar a un soporte más consistente o sustituirlo por otro adecuado.

Sobre soportes disgregables debe aplicarse una imprimación endurecedora para fijar y sellar la superficie, según las especificaciones del fabricante de las piezas.

Humedad

Se comprobará mediante un higrómetro que el soporte presenta una humedad adecuada.

Los soportes de mortero no deben tener una humedad superior al 3 %.

Los soportes de yeso no deben tener una humedad superior al 1 %.

Estabilidad

El soporte debe ser estable para evitar un posible desprendimiento o rotura de las baldosas debido a movimientos del soporte.

Se recomienda que haya transcurrido el tiempo suficiente desde el montaje de la fábrica para que ya se hayan producido las retracciones de secado.

3. COLOCACIÓN DE LAS PIEZAS

Antes de iniciar la colocación de las piezas, el operario deberá realizar un replanteo generalizado del espacio a revestir, considerando para ello la disposición de las juntas de movimiento, los huecos de los paramentos, las entregas a carpintería, preinstalaciones de fontanería y electricidad, mobiliario fijo o equipamiento sanitario.

Para un correcto replanteo, previamente se deberán realizar las mediciones de todas las superficies con una precisión en milímetros.

Según la disposición de la trama de juntas y las dimensiones reales de la superficie de colocación, tendremos una u otra distribución de las baldosas, que persiga los objetivos de: ausencia de tiras estrechas y/o puntas pequeñas (considerándose tira estrecha a una pieza de longitud inferior a $\frac{1}{2}$ de la longitud de la baldosa cerámica), y recurrir al menor número posible de cortes de baldosas. Esta distribución debe tener en cuenta también la existencia o previsión de juntas de movimiento estructurales o intermedias.

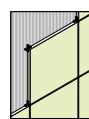
Para conseguir una adecuada alineación de las piezas, se recomienda trazar con la ayuda de una cuerda, un nivel y una plomada, una línea vertical y otra horizontal en el paramento a alicatar, de forma que funcionen como guías sobre las que colocar las piezas.

En función del modo de distribución de las baldosas en la superficie a revestir, existen dos procedimientos de alicatado a considerar: alicatado a fondo perdido y alicatado centrado.

En ambos casos, la distribución de las baldosas se realizará persiguiendo los objetivos de: ausencia de tiras estrechas y/o puntas pequeñas en los encuentros de los paramentos entre sí y de los paramentos con el resto de elementos constructivos (suelo, techo, carpinterías, etc.) y corte del menor número posible de baldosas.

En el alicatado a fondo perdido, la distribución de baldosas en el paramento se realiza colocando pieza entera en uno de los extremos, junto a la pared, esquina o encuentro de mayor visión, para terminar en el extremo opuesto con pieza cortada (siempre de dimensión superior a $\frac{1}{2}$ de la longitud de la baldosa cerámica) en el otro. Es un procedimiento cada vez más en desuso y poco recomendable cuando la superficie a alicatar presenta una geometría irregular con muchos cambios de planos o discontinuidades, que dificultan el conseguir una distribución de las baldosas con ausencia de tiras estrechas.

En el alicatado centrado, la distribución de las baldosas en el paramento es simétrica respecto a un eje, es decir, la distribución se realiza de tal modo que las baldosas de los extremos presentan las mismas dimensiones. Este procedimiento es el más habitual y el más recomendable. Generalmente, se suma a la



7

Cuando el alicatado se realice a fondo perdido y sea inevitable tener que realizar el corte de piezas para ajustar horizontalmente el alicatado, la distribución de las baldosas se realizará de tal modo que la pieza cortada quede en el lateral menos visible.

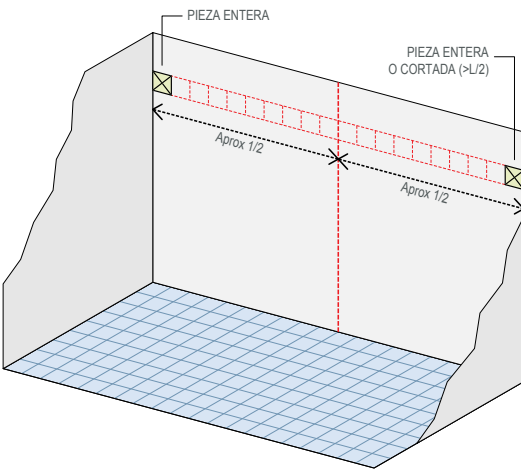
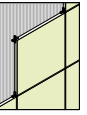


Figura 9. Alicatado a fondo perdido: trazado de la línea vertical.

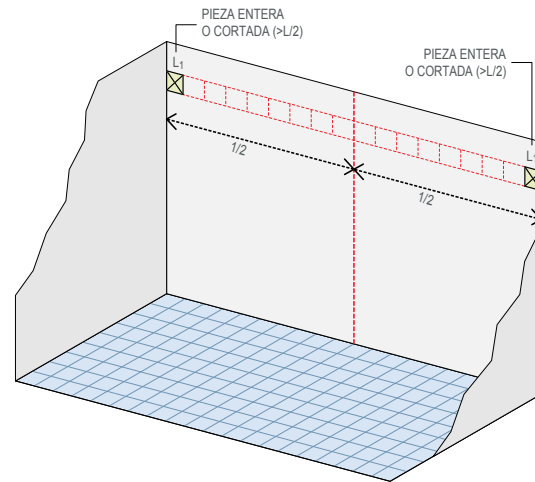


Figura 10. Alicatado centrado: trazado de la línea vertical.

Si al replantear en horizontal con una baldosa de dimensión L_1 para alicatar a fondo perdido, colocando pieza entera en uno de los laterales, en el otro lateral tuviéramos que colocar una pieza de longitud $L_2 < L/2$, se evitará colocar dicha tira estrecha, replanteando de nuevo el alicatado de tal modo que en cada lateral se coloque una pieza de longitud igual a $(L_1 + L_2)/2$.

De igual modo ocurriría en el caso de que al realizar el replanteo vertical empezando con pieza entera llegáramos con una tira estrecha al forjado superior; en ese caso, sería necesario volver a replantear para evitar la colocación de la tira estrecha.

La primera pieza se colocará junto al cruce de los dos ejes y, a partir de ella, el resto de piezas de la misma hilada o columna.

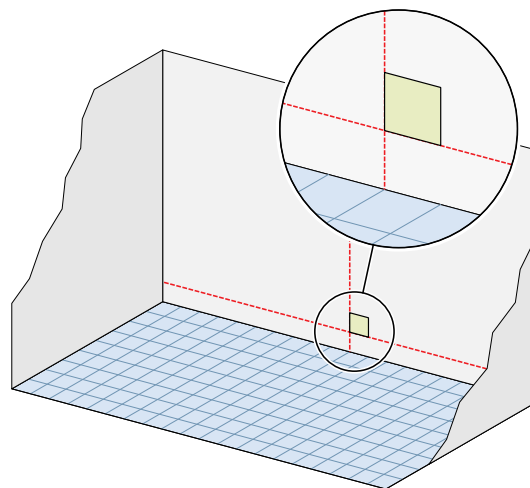
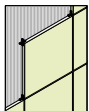


Figura 11. Proceso de colocación de las piezas.

El adhesivo se extiende sobre la superficie de colocación y se peina en línea recta con la llana dentada. Las baldosas cerámicas se colocan sobre la capa de adhesivo mediante un movimiento de deslizamiento de vaivén que aplasta los cordones del adhesivo, permite la salida del aire y propicia un mejor y más completo contacto con la baldosa cerámica, mejorando la capacidad humectante. También puede aplicarse por presión o golpes con una maza de goma.



7

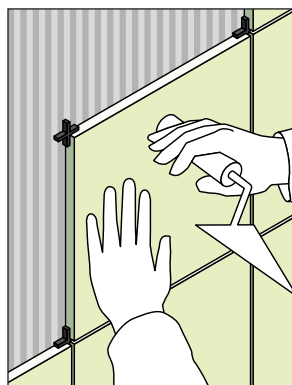


Figura 12. Colocación de las piezas.

A medida que avanza la colocación, y antes del fraguado del adhesivo, se recomienda levantar algunas baldosas al azar para verificar si se está consiguiendo la superficie de contacto requerida. El adhesivo sobrante de las juntas y de la cara de las baldosas deberá eliminarse antes de que se endurezca, sin mover las baldosas.

Para que el tamaño de las juntas sea constante, se suelen utilizar crucetas. Las crucetas se van colocando a medida que se van adhiriendo las piezas y deben retirarse antes de que el material de agarre endurezca o fragüe por completo.

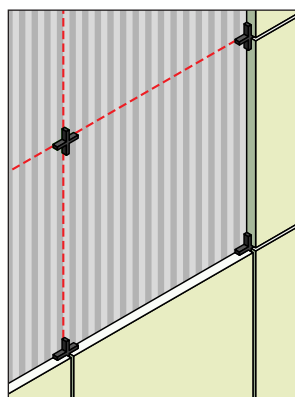


Figura 13. Colocación de crucetas.

Para garantizar la horizontalidad de la primera hilada y evitar las posibles desviaciones que se puedan producir al colocar las piezas, se puede apoyar un listón en la parte inferior de la primera hilada de piezas a modo de guía. También se puede colocar el listón a posteriori, siempre que la pasta de agarre esté fresca, y golpearlo para corregir las desviaciones, si fuera necesario.

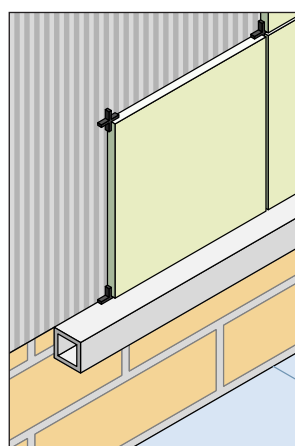


Figura 14. Listón guía.

El corte de las piezas se realizará de un modo u otro en función de si el corte a realizar es recto o curvo. Si lo que se quiere realizar es un corte recto, se utilizará un cortador cerámico. Si lo que se quiere realizar es un corte curvo, se protege la pieza en el lugar del corte (para que no se desportille) con cinta adhesiva, se perfora la silueta del corte con un taladro con un broca especial, y se corta la pieza con una tenaza de alicatador.

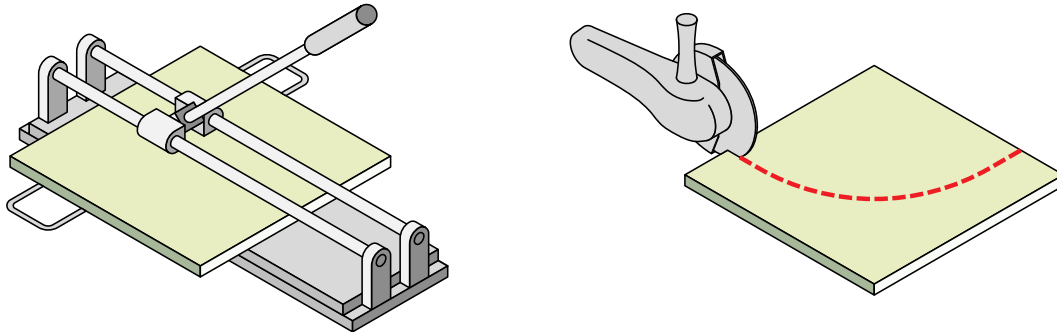
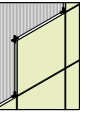


Figura 15. Cortes de piezas rectos y curvos.

De ser inevitable tener que realizar el corte de piezas para ajustar horizontalmente el alicatado, las piezas cortadas se dispondrán en el lateral menos visible de la habitación, siendo preferible colocarlas en los rincones que en las esquinas.

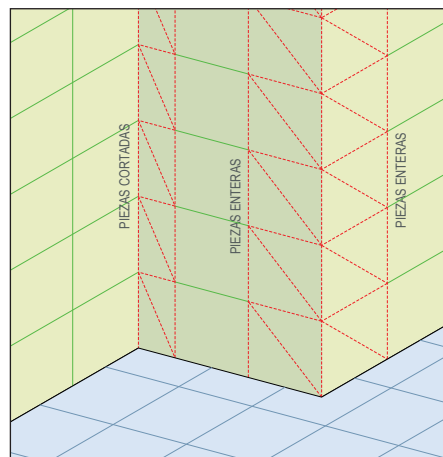


Figura 16. Colocación de piezas cortadas en los laterales.

En general, en las esquinas se colocan las piezas sin cortar y se rematan con una cantonera, un perfil de PVC, o simplemente con las mismas piezas ajustadas correctamente.

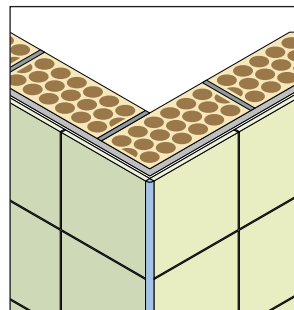


Figura 17. Esquinas.

Una vez que se han colocado las piezas hasta el techo, se coloca la hilada más cercana al suelo.

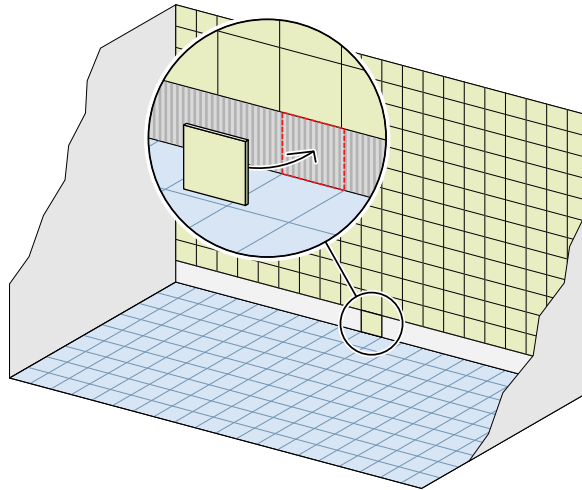
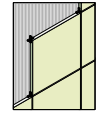


Figura 18. Colocación de la primera hilada.

Una vez colocadas las piezas, debe comprobarse la planeidad del alicatado mediante un aplanador o un nivel colocado sobre varias piezas al mismo tiempo. Si alguna pieza sobresale, se golpeará con cuidado con una maza de goma.

Asimismo, debe comprobarse la adherencia de las piezas al soporte golpeando suavemente las piezas con una maza de goma. Las que suenen a hueco o no estén bien sujetas deberán eliminarse y sustituirse por otras piezas.



7

4. REJUNTADO Y LIMPIEZA

Antes de que el adhesivo se seque por completo, se retiran las crucetas.

A las 24 horas de la colocación de las piezas, se aplica la pasta para relleno de las juntas. Para ello, cada 2 m² de paño aproximadamente se extiende el material con una llana de goma y se presiona para que se introduzca en las juntas.

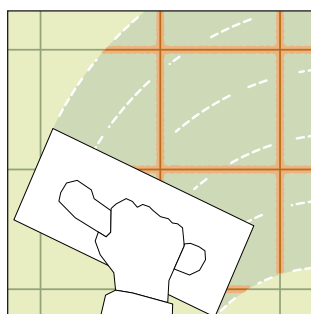
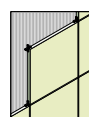


Figura 19. Relleno de las juntas.

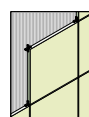
Cuando el material empiece a endurecerse, se retira el material sobrante de las juntas mediante una esponja húmeda o un llaguero.

Transcurridas 24 horas de la aplicación del rejuntado, se procede a la limpieza general del alicatado mediante un paño seco.



7

5. DESCONEXIÓN DEL ALICATADO EN LA ZONA DE LAS BANDAS ELÁSTICAS



RECUERDA:

En el caso de haberse dispuesto una banda elástica en el encuentro de una fábrica con otro elemento constructivo, el revestimiento de la fábrica debe desconectarse del revestimiento del otro elemento constructivo, evitando la unión rígida.

Esto implica que en aquellas paredes alicatadas que acometen a otro elemento constructivo interponiendo banda elástica, ninguna de las capas que conforman el alicatado de la pared (mortero de cemento y baldosa cerámica, en el caso de los alicatados en capa gruesa, y capa de regularización, capa fina y baldosa cerámica, en el caso de los alicatados en capa fina) debe estar conectada rígidamente al elemento constructivo del cual se pretende desconectar mediante la colocación de dicha banda elástica.

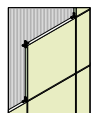
Ejemplos de encuentros en los cuales sería necesario realizar la desconexión:

1. Encuentro de las hojas de ladrillo hueco con bandas elásticas perimetrales de las paredes separadoras Silensis de doble hoja (Tipo 2A y 2B), o de triple hoja (Tipo 1B), con todos los elementos de flanco a los que acometen.

Para evitar la formación del puente acústico estructural, hay que evitar el contacto del alicatado de las hojas de ladrillo hueco con bandas elásticas perimetrales de las paredes separadoras Silensis, con el forjado superior e inferior.

En el caso de las paredes separadoras Silensis Tipo 2B, para evitar la formación del puente acústico estructural, sólo habrá que desconectar el alicatado de la hoja ligera de ladrillo hueco con bandas elásticas perimetrales. En la hoja pesada sin banda elástica no hay que realizar dicha desconexión.





7

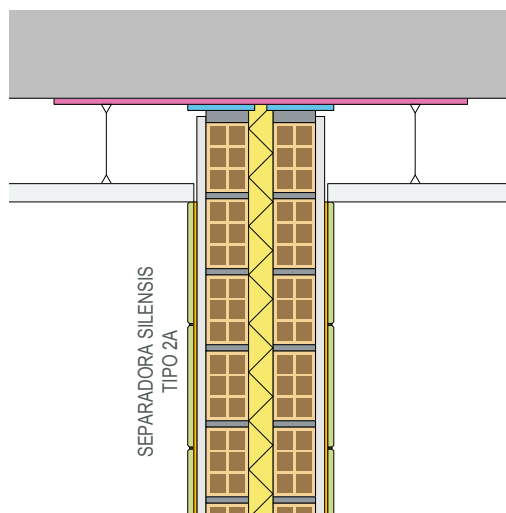


Figura 20. Desconexión del alcatado en el encuentro de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2A con el forjado superior.

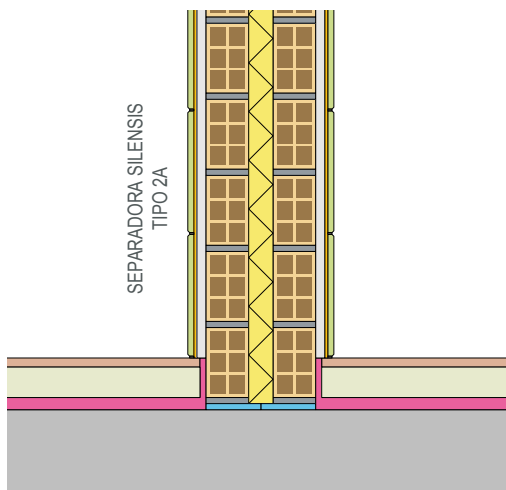


Figura 21. Desconexión del alcatado en el encuentro de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2A con el forjado inferior.

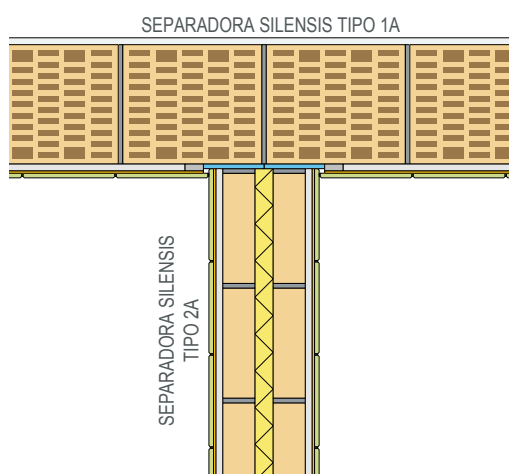
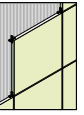


Figura 22. Desconexión del alcatado en el encuentro de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2A con una separadora de una sola hoja Silensis Tipo 1A.





7

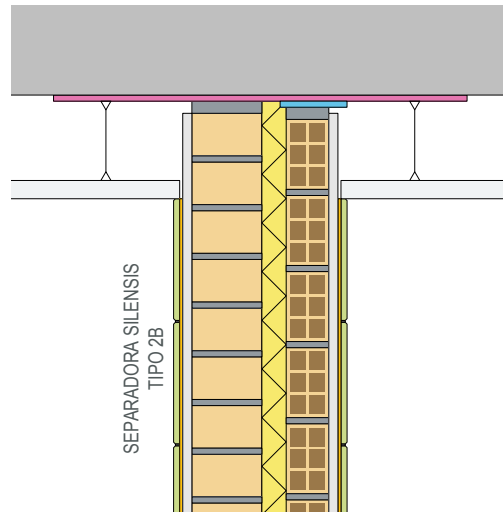


Figura 23. Desconexión del alicatado en el encuentro de la hoja ligera con bandas elásticas de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2B con el forjado superior.

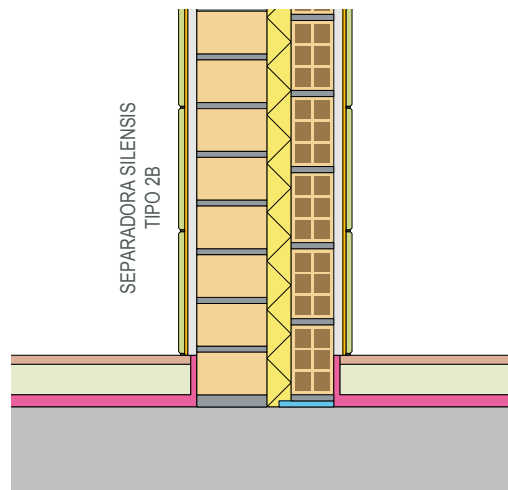


Figura 24. Desconexión del alicatado en el encuentro de la hoja ligera con bandas elásticas de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2B con el forjado inferior.

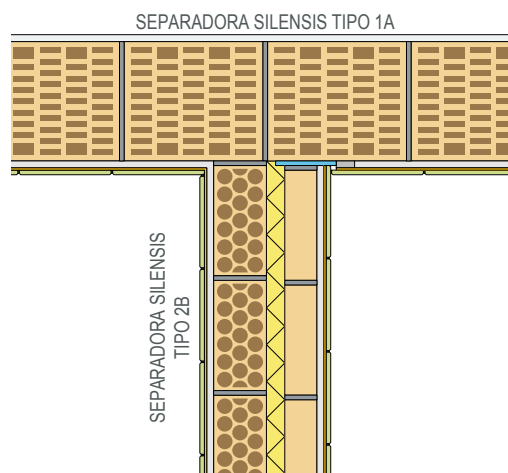
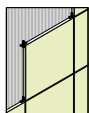


Figura 25. Desconexión del alicatado en el encuentro de la hoja ligera con bandas elásticas de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2B con una separadora de una sola hoja Silensis Tipo 1A.





7

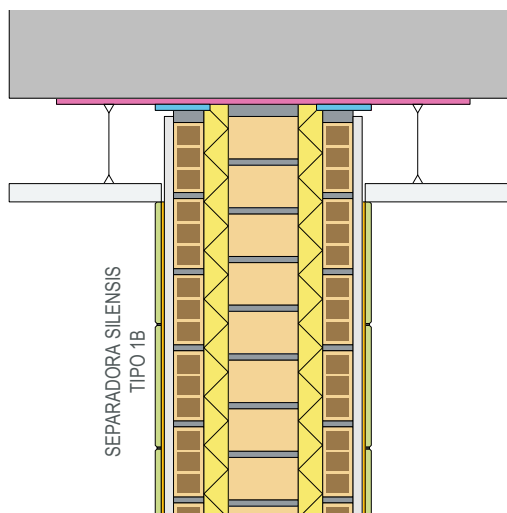


Figura 26. Desconexión del alcatado en el encuentro de una separadora de triple hoja Silensis Tipo 1B con el forjado superior.

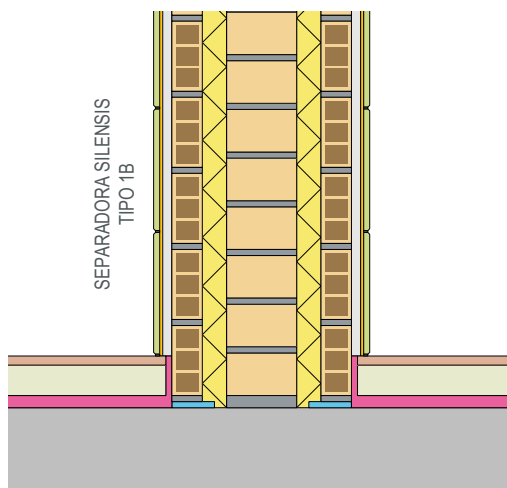


Figura 27. Desconexión del alcatado en el encuentro de una separadora de triple hoja Silensis Tipo 1B con el forjado inferior.

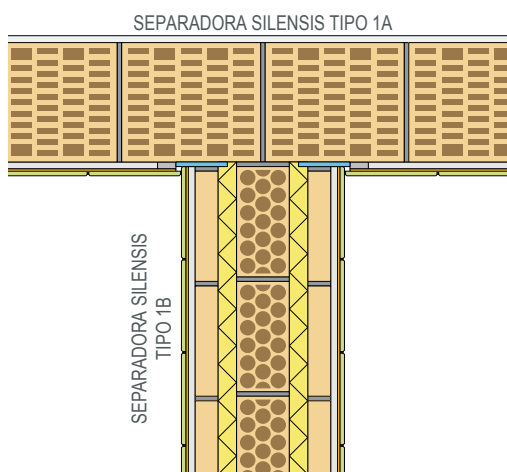
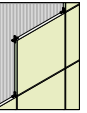


Figura 28. Desconexión del alcatado en el encuentro de una separadora de triple hoja Silensis Tipo 1B con una separadora de una sola hoja Silensis Tipo 1A.

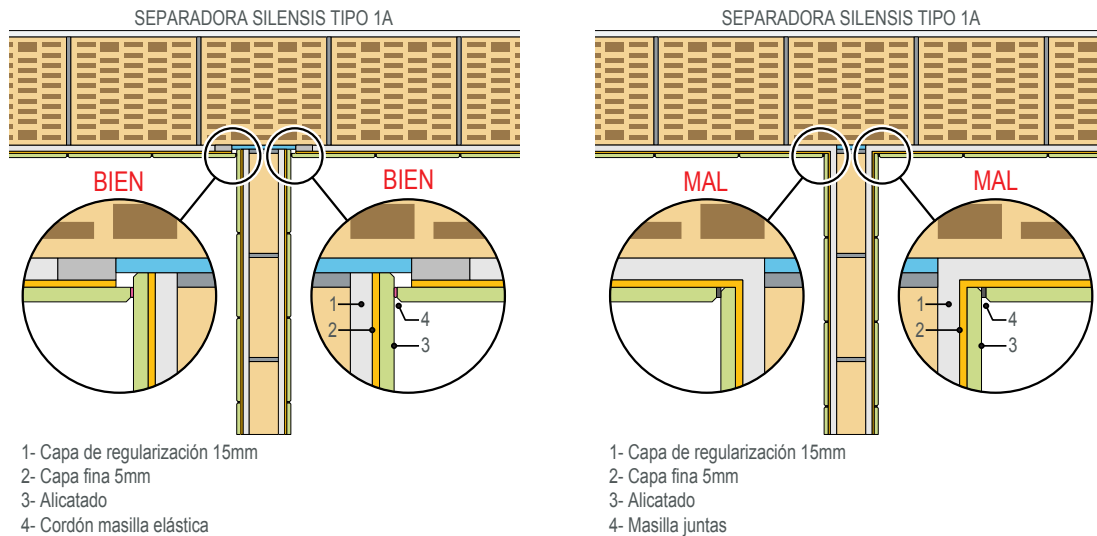




7

2. Encuentro de tabiques y hojas interiores de fachada o medianería con una separadora Silensis Tipo 1A cuando se coloque banda elástica en vertical.

Para garantizar el buen funcionamiento acústico de la banda elástica colocada entre ambos elementos constructivos, será necesario desconectar el alicatado de la pared separadora del alicatado de los tabiques y hojas interiores de fachada o medianería que acometen a la misma.

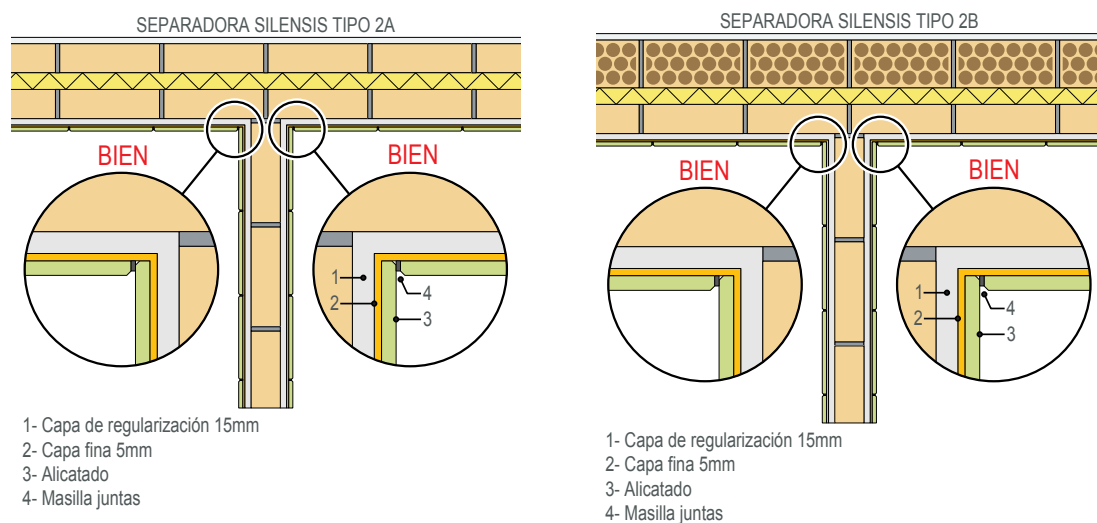


Ejecución correcta: desconectando los alicatados de la pared separadora Silensis Tipo 1A y la tabiquería interior.

Ejecución incorrecta: sin desconectar los alicatados de la pared separadora Silensis Tipo 1A y la tabiquería interior.

Figura 29. Ejecución correcta e incorrecta de los alicatados en el encuentro de una pared separadora Silensis Tipo 1A con los tabiques interiores.

Es importante recordar que en el encuentro de los tabiques y las hojas interiores de fachada o medianería con una separadora de dos hojas, Silensis Tipo 2A o Tipo 2B, o de tres hojas, Silensis Tipo 1B, al no colocarse bandas elásticas, sino realizarse uniones rígidas mediante traba o a testa, no hay que desconectar los revestimientos.

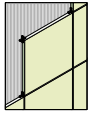


Ejecución correcta: sin desconectar los alicatados de la pared separadora Silensis Tipo 2A y la tabiquería interior.

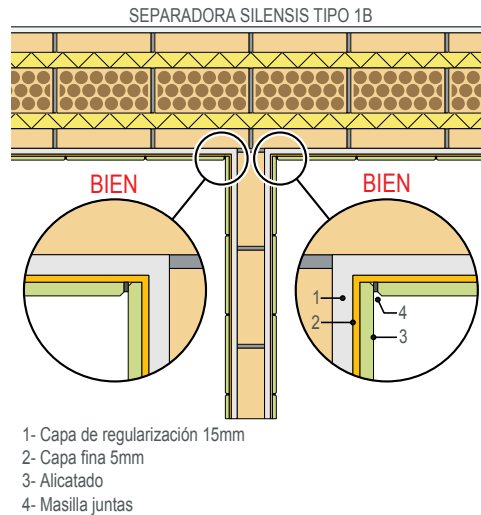
Ejecución correcta: sin desconectar los alicatados de la pared separadora Silensis Tipo 2B y la tabiquería interior.

Figura 30. Ejecución correcta de los alicatados en el encuentro de una pared separadora Silensis Tipo 2A, 2B y 1B con los tabiques interiores.





7



Ejecución correcta: sin desconectar los alicatados de la pared separadora Silensis Tipo 1B y la tabiquería interior.

Figura 30 bis. Ejecución correcta de los alicatados en el encuentro de una pared separadora Silensis Tipo 2A, 2B y 1B con los tabiques interiores.

Además de los encuentros anteriormente citados, puede haber otros casos en los que sea necesario realizar la desconexión de los revestimientos.

A continuación, se recoge una descripción del proceso de ejecución del alicatado en función de que se realice en capa fina o capa gruesa, manteniendo la desconexión en aquellos encuentros en los que se hayan colocado bandas elásticas.

Aunque en este manual se indique un proceso de ejecución determinado, existen otros procedimientos igualmente válidos para realizar dicha desconexión (empleo de un junquillo, corte con la llana, etc.).

Ejemplos de ejecución de la desconexión de los alicatados:

1. Desconexión del alicatado en el encuentro de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2A con una separadora de una sola hoja Silensis Tipo 1A.

1.1. Ejecución del alicatado en capa fina

1. Aplicación de la capa de regularización en la separadora Silensis Tipo 1A hasta la banda elástica.
2. Aplicación de la capa de regularización en la separadora Silensis Tipo 2A hasta la banda elástica.
3. Aplicación del material de agarre en capa fina y colocación de las baldosas cerámicas en la separadora Silensis 2A.
4. Aplicación del material de agarre en capa fina y colocación de las baldosas cerámicas en la separadora Silensis 1A sin conectar con el alicatado de la separadora Silensis 2A, dejando una junta entre ambos alicatados.
5. Relleno de la junta entre ambos alicatados aplicando una masilla elástica.

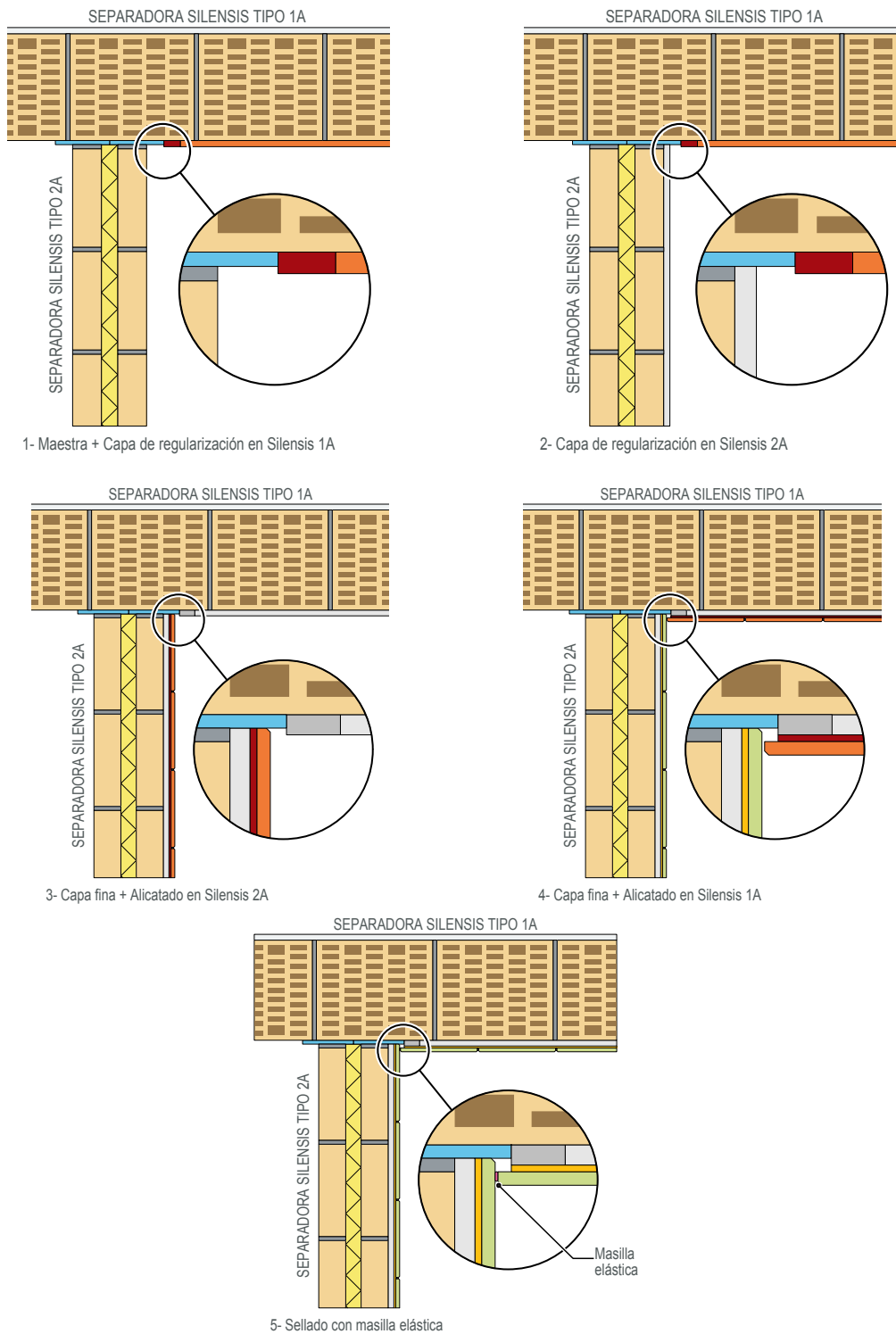
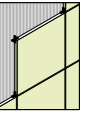


Figura 31. Proceso de ejecución de la desconexión de los alicatados en el encuentro de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2A con una separadora de una sola hoja Silensis Tipo 1A.



7

1.2. Ejecución del alicatado en capa gruesa

1. Colocación mediante capa gruesa de las baldosas cerámicas de ambas paredes sin conectar, dejando una junta entre ambos alicatados.
2. Relleno de la junta entre ambos alicatados aplicando una masilla elástica.

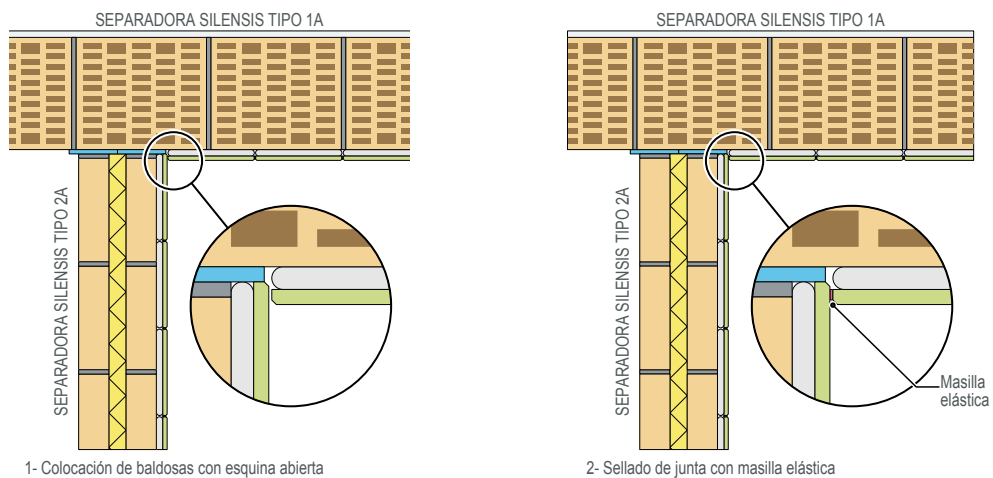


Figura 32. Proceso de ejecución de la desconexión de los alicatados en el encuentro de una separadora de doble hoja Silensis Tipo 2A con una separadora de una sola hoja Silensis Tipo 1A.

2. Desconexión de los alicatados en el encuentro de una separadora Silensis Tipo 1A con los tabiques y hojas interiores de fachada y medianería.

2.1. Ejecución del alicatado en capa fina

1. Aplicación de la capa de regularización en la separadora Silensis Tipo 1A hasta la banda elástica.
2. Aplicación de la capa de regularización en el tabique hasta la banda elástica.
3. Aplicación del material de agarre en capa fina y colocación de las baldosas cerámicas en el tabique.
4. Aplicación del material de agarre en capa fina y colocación de las baldosas cerámicas en la separadora Silensis 1A sin conectar con el alicatado del tabique, dejando una junta entre ambos alicatados.
5. Relleno de la junta entre ambos alicatados aplicando una masilla elástica.

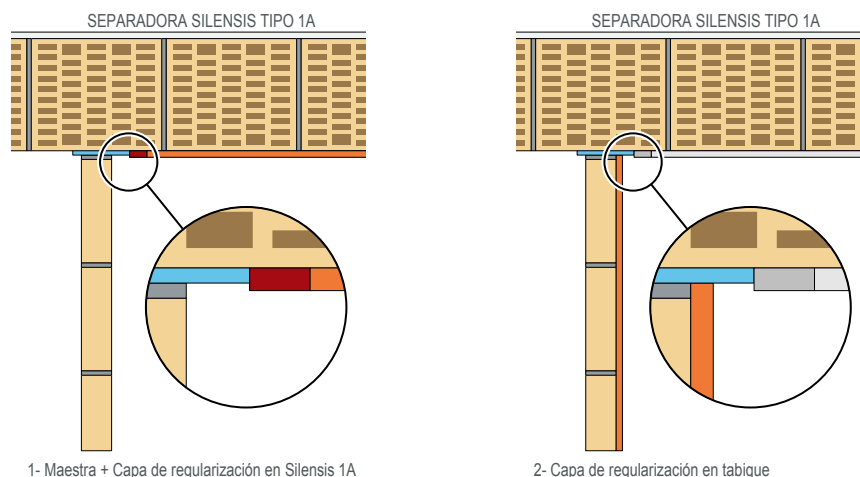


Figura 33. Proceso de ejecución de la desconexión de los alicatados en el encuentro de una separadora Silensis Tipo 1A con los tabiques.

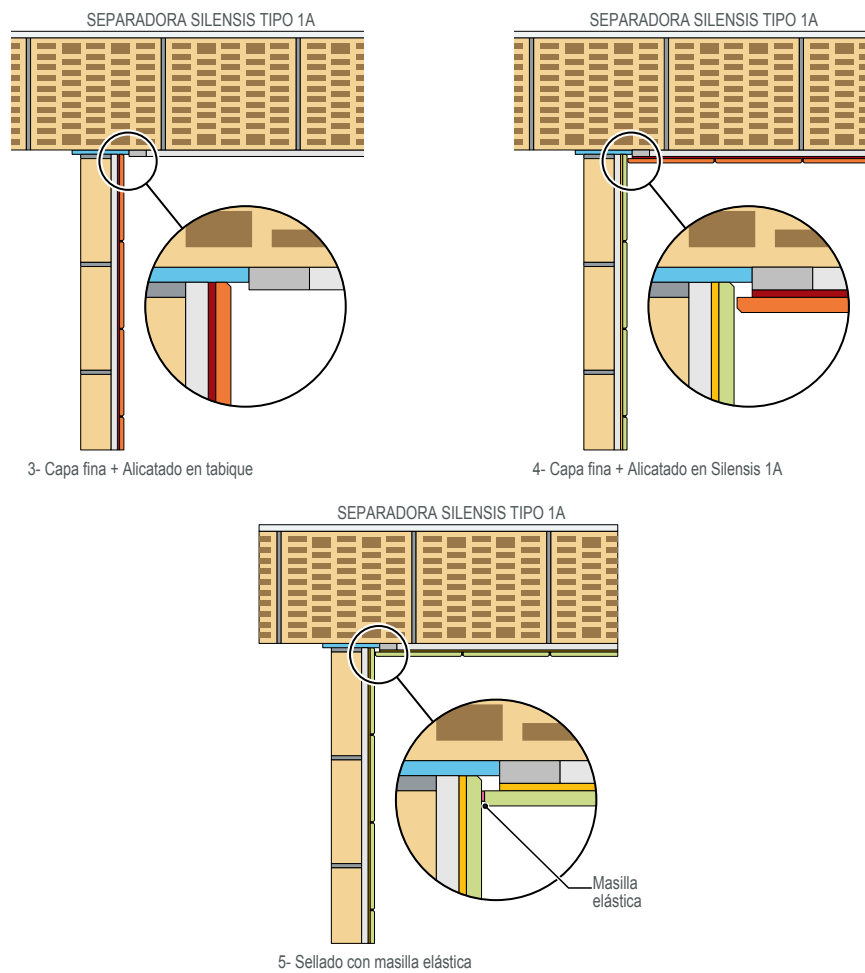


Figura 33 bis. Proceso de ejecución de la desconexión de los alicatados en el encuentro de una separadora Silensis Tipo 1A con los tabiques.

2.2. Ejecución del alicatado en capa gruesa

1. Colocación mediante capa gruesa de las baldosas cerámicas en el tabique interior y en la pared separadora sin conectarlas, dejando una junta entre ambos alicatados.
2. Relleno de la junta entre ambos alicatados aplicando una masilla elástica.

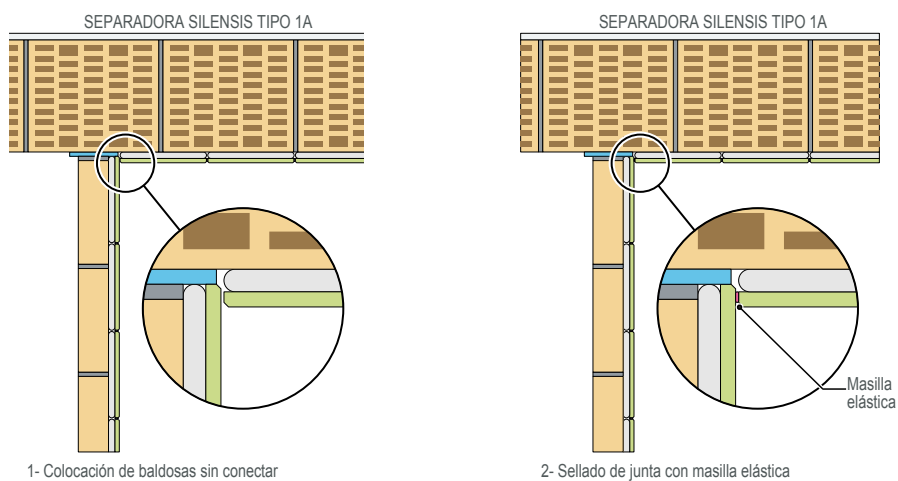
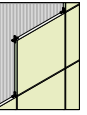
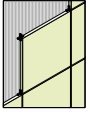


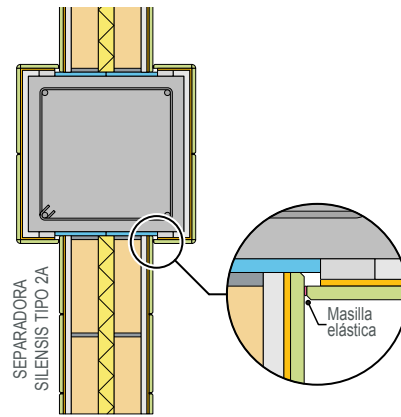
Figura 34. Proceso de ejecución de la desconexión de los alicatados en el encuentro de una separadora Silensis Tipo 1A con los tabiques.



7



3. Desconexión de los alicatados en el encuentro de una separadora Silensis Tipo 2A con un pilar sin cajado de ladrillo.



2- Desconexión de los alicatados en el encuentro de una separadora Silensis Tipo 2A y un pilar sin cajado de ladrillo

Figura 35. Alicatado en el encuentro de una pared separadora Silensis Tipo 2A con un pilar sin cajado de ladrillo.

7

